

Dr. Christopher Lohmann

Vita



Geboren 24. Dezember 1968

- | | |
|--------------|---|
| Seit 08/2020 | Talanx Konzern
Vorstandsmitglied der Talanx AG |
| 2017 – 2020 | Gothaer Konzern
Vorstandsmitglied der Gothaer Finanzholding AG und Gothaer
Versicherungsbank VVaG und verantwortlich für das
Kompositgeschäft im In- und Ausland der Gothaer Allgemeine
Versicherung AG |
| 1999 – 2017 | Allianz Global Corporate & Specialty SE
Geschäftsführer Zentral- und Osteuropa

Allianz Beratungs- und Vertriebs-AG
Leiter der Vertriebsdirektion München

Allianz Deutschland AG
Leitungsbereichsleiter Kraft und Leiter der Betriebsstätte Köln

Allianz SE
Leiter des Vorstandsbüros |
| 1996 – 1999 | Promotion zum Dr. rer. pol. an der Universität Freiburg
Thema der Dissertation: Organisation dauerhafter Kooperation |
| 1990 – 1995 | Studium der Betriebswirtschaftslehre an der Universität
Würzburg, Abschluss: Diplom-Kaufmann |